



PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb.
ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Dovozce : **MC-Bauchemie s.r.o.**
Skandinávská 990
267 53 Žebrák
IČO: 626199934

Prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že výrobky výrobce
MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG, Bottrop SRN:

Mycoflex 450 SP

Mycoflex 450 VE

Mycoflex 488 MS

- těsnící tmely

splňují základní požadavky podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. a jsou za podmínek výše uvedeného použití bezpečné.

Výrobce MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. přijal opatření dle ISO 9001, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

Posouzení shody bylo provedeno podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. s použitím následujících dokladů:

1. Certifikát č. 18 0055 V/AO/c
2. Stavební technické osvědčení STO-AO224-863/2018/c
3. Protokol o certifikaci č. 785200400/2025

vydal: Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín

V Žebráku dne 01.03. 2025

Ing. Petr Jelínek
jednatel společnosti



MC-BAUCHEMIE³
S.R.O.
Skandinávská 990
267 53 Žebrák
Tel. 311 545 150
IČ 626199934 · DIČ CZ626199934



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika
Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224

Rozhodnutí o autorizaci č. 11/2023 ze dne 7. srpna 2023

vydává

CERTIFIKÁT VÝROBKU
č. 18 0055 V/AO/c

V souladu s ustanoveními §5, odst. 2, nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb. (NV 163), Autorizovaná osoba č. 224 potvrzuje, že u stavebního výrobku

Mycoflex 450 SP, Mycoflex 450 VE, Mycoflex 488 MS
těsnící tmely

uváděného na trh společností

MC-Bauchemie s.r.o.

Skandinávská 990, 267 53 Žebrák, Česká republika

DIČ: CZ62619934

z místa výroby

MC-Bauchemie Müller, GmbH & Co. KG

Am Kruppwald 1-8, D-46238 Bottrop, SRN

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje základní požadavky nařízení vlády, konkretizované ve stavebním technickém osvědčení č. **STO – AO 224 – 223/2010/c**.

Autorizovaná osoba č. 224 zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle §4, odst. 3, NV 163.

Certifikát byl vydán na základě Protokolu o certifikaci č. **795200400/2025** ze dne 1. 3. 2025, který obsahuje závěry zjišťování a ověřování, výsledky zkoušek a základní popis výrobku, nezbytný pro jeho identifikaci.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v technických předpisech nebo stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba č. 224 provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby, odebírá vzorky výrobků, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení §5 výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba č. 224 zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Vydáno ve Zlíně: **20-02-2018**

Změna c): **01-03-2025**

(Nahrazuje certifikát č. 18 0055 V/AO/b ze dne 09-02-2022)



Mgr. Jiří Heš

představitel Autorizované osoby č. 224



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika
Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224

Rozhodnutí o autorizaci č. 11/2023 ze dne 07. srpna 2023

vydává

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 863/2018/c

v souladu s § 2 a § 3 nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb., Nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a Nařízení vlády č. 119/2024 Sb.

Autorizovaná osoba osvědčuje vhodnost technických vlastností výrobku

Mycoflex 450 SP, Mycoflex 450 VE, Mycoflex 488 MS

těsnící tmely

uváděného na trh společností

MC-Bauchemie s. r. o.

Skandinávská 990
267 53 Žebrák
Česká republika
IČ: 62619934
DIČ: CZ62619934

z místa výroby:

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG

Am Kruppwald 1-8
46238 Bottrop
SRN

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určenému použití výrobku ve stavbě.

Zakázka č.: 785200400

Počet stran: 7
Místo a datum vydání: Zlín, 01. 03. 2025
Platnost osvědčení do: 29. 02. 2028



v.t.

Mgr. Jiří Heš

představitel autorizované osoby č. 224

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o posouzení shody stavebního výrobku podle Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb., Nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a Nařízení vlády č. 119/2024 Sb. (dále „NV 163“), vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska vymezeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Tímto dokumentem Autorizovaná osoba AO 224 vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úroveň a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům na stavby uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a vymezenému použití výrobku ve stavbě. Je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Žadatel ve smyslu §13a NV 163 požádal o ověření vlastností výrobku, které jsou stanoveny pro použití ve stavbě zvláštním právním předpisem (zákon č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu – stavební zákon).

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 11/2023 ze dne 07. srpna 2023. Identifikační data AO 224 následují:

Institut pro testování a certifikaci, a. s.
Třída Tomáše Bati 299, Louky
763 02 Zlín
Česká republika
IČ: 47910381
DIČ: CZ47910381
Telefon: +420 572 779 922, e-mail director@itczlin.cz

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost, zabývající se mj. výrobou stavebních výrobků. Identifikační data žadatele následují:

MC-Bauchemie s. r. o.
Skandinávská 990
267 53 Žebrák
IČ: 62619934
DIČ: CZ62619934
telefon 311 545 155, fax 311 537 118, e-mail info@mc-bauchemie.cz

3.2. Identifikace výrobce

Adresa výrobce:

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG
Am Kruppwald 1-8,
D-46238 Bottrop, SRN

4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace a popis výrobku

Mycoflex 450 SP, Mycoflex 450 VE jsou dvousložkové těsnící tmely na bázi polyuretanu. Mycoflex 488 MS je jednosložkový těsnící tmel na bázi MS-polymerů.

4.2. Značení na výrobku

Výrobky jsou označovány na spotřebitelském obalu - jsou uvedeny údaje zahrnující úplný název výrobku, obchodní jméno žadatele.

4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Mycoflex 450 SP (tuhý) je dvousložkový karbomodifikovaný těsnící tmel na bázi polyuretanu. Má elastickou schopnost přetvoření 20 %. Je odolný proti povětrnostním vlivům a procesu stárnutí, chemikáliím, obzvláště olejům a pohonným hmotám. Používá se na trvale elastické těsnění spár vyrovnávající pohyby v konstrukcích mostního, vodního a pozemního stavitelství, k vyplnění spojovací a dilatační spáry v čističkách vod, odpadních kanálech, nádržích užitkové vody, záchytných vanách olejů a pod., k vyplnění spáry v podlahách průmyslových hal, dílnách, poschoďových parkovištích. Penetrace styčných venkovních ploch se provádí dvousložkovou reakční látkou s obsahem rozpouštědel na polyuretanové bázi Mycoflex 251. V případě potřeby je možno použít primer Mycoflex 4100 TS.

Mycoflex 450 VE (tekutý) je dvousložkový samonivelační karbomodifikovaný těsnící tmel na bázi polyuretanu. Má elastickou schopnost přetvoření 20 %. Je odolný proti povětrnostním vlivům a procesu stárnutí, chemikáliím, obzvláště olejům a pohonným hmotám. Používá se na trvale elastické těsnění spár vyrovnávající pohyby v konstrukcích mostního, vodního a pozemního stavitelství, k vyplnění spojovací a dilatační spáry v čističkách vod, odpadních kanálech, nádržích užitkové vody, záchytných vanách olejů a pod., k vyplnění spáry v podlahách průmyslových hal, dílnách, poschoďových parkovištích. Penetrace styčných venkovních ploch se provádí dvousložkovou reakční látkou s obsahem rozpouštědel na polyuretanové bázi Mycoflex 251. V případě potřeby je možno použít primer Mycoflex 4100 TS.

Mycoflex 488 MS je jednosložkový těsnící tmel na bázi MS-polymerů. Má elastickou schopnost přetvoření 25 %. Je odolný povětrnostním vlivům a procesu stárnutí, lehce aplikovatelný pistolí a dobře vyhladitelný. Používá se na těsnění dilatačních a ukončovacích spár v pozemním a inženýrském stavitelství, pro stavby montované a z prefabrikátů, pro těsnění spár kolem oken, těsnění spár u dřevěných a kovových staveb, pro těsnění okrajových spár v podlahových plochách a mechanicky málo zatížitelných spár v podlahách. K optimálnímu spojení s podkladem (hlavně u savých a porézních podkladů) se jako penetrace styčných ploch provádí dvousložkovou reakční látkou s obsahem rozpouštědel na polyuretanové bázi Mycoflex 251.

4.4. Omezení použití výrobku

Výrobky nejsou určeny pro přímý kontakt s pitnou vodou.

5. Podklady předložené výrobcem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Technické a bezpečnostní listy

6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- ČSN EN ISO 7389 Stavební konstrukce - Těsnící hmoty - Stanovení elastického zotavení tmelů

- ČSN EN ISO 8339 Stavební konstrukce. Těsnicí hmoty - Tmely. Stanovení tahových vlastností (protažení při přetržení)
- ČSN EN ISO 8340 Stavební konstrukce. Těsnicí hmoty - Tmely. Stanovení tahových vlastností při udržovaném protažení
- ČSN EN ISO 7390 + opr.1 Stavební konstrukce - Těsnicí hmoty - Stanovení stékevosti tmelů
- ČSN EN ISO 10563 Stavební konstrukce - Těsnicí hmoty – Tmely - Stanovení změn hmotnosti a objemu
- ČSN 72 2348 Zkoušení těsnicích tmelů pro stavební účely. Stanovení tvrdosti elastických tmelů metodou podle Shore A
- ČSN EN ISO 11600 Stavební konstrukce - Těsnicí hmoty - Klasifikace a požadavky pro tmely
- Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 350/2011 o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon)
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek
- Zákon č. 477/2001 Sb. o obalech, ve znění pozdějších předpisů

7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163

Těsnicí tmely Mycoflex 450 SP, Mycoflex 450 VE, Mycoflex 488 MS jsou stanoveným stavebním výrobkem. V rámci přílohy 2 NV 163 spadají do skupiny č. 5.11 - Tmely, maltoviny, lepidla a těsnicí pásy pro konstrukční použití v pozemních a inženýrských stavbách.

7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 5, podskupiny 11 stanoví příloha 2 NV 163 postup posuzování shody podle § 7 ověření shody. Dle požadavku žadatele v souladu s § 10 je použit postup podle § 5 certifikace.

7.3. Aplikované technické návody

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 05.11.01.b - Tmely elastické a plastické, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

7.4. Odchytky od technického návodu

S ohledem na deklaráci použití výrobku byla deklarováno elastické zotavení, modul pružnosti, tahové vlastnosti při udržovaném protažení, stékevost, změna objemu, tvrdost Shore A, zdravotní a hygienická nezávadnost. Nebyl deklarován přímý styk s potravinami a pitnou vodou.

8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky 1:

Tabulka č. 1: Vymezení technických vlastností a určení zkušebních postupů

Č.	Název technické vlastnosti	Zkušební postup	Předmět zkoušky	Počet vzorků		Požadovaná hodnota
				C	D	
1	Elastické zotavení	ČSN EN ISO 7389	vzorek výrobku	1	1	≥ 60 % ^{1) 2)} ≥ 70 % ³⁾
2	Tahové vlastnosti: Modul pružnosti (sekantový modul) při +23 °C při -20 °C	ČSN EN ISO 8339	vzorek výrobku	1	1	> 0,1 N/mm ² ^{1) 2) 3)} > 0,1 N/mm ² ^{1) 2) 3)}
3	Tahové vlastnosti při udržovaném protažení	ČSN EN ISO 8340	vzorek výrobku	1	1	bez poruch
4	Stékavost	ČSN EN ISO 7390 + opr.1	vzorek výrobku	1	1	≤ 3 mm
5	Změna objemu	ČSN EN ISO 10563	vzorek výrobku	1	1	≤ 10 %
6	Tvrdost Shore A	ČSN 72 2348	vzorek výrobku	1	1	≤ 40 °ShA ⁴⁾
7	Zdravotní a hygienická nezávadnost	Hygienické předpisy	vzorek výrobku	1	1	Nezávadnost

Pozn.: ¹⁾ Mycoflex 450 SP

²⁾ Mycoflex 450 VE

³⁾ Mycoflex 488

⁴⁾ deklarováno žadatelem

8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci (C) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v článcích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

Na výrobek se dále vztahuje Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 ve znění pozdějších předpisů (REACH), zejména příloha XVII, kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno, nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření, pigmenty apod.), jejichž užití není Nařízením REACH omezeno.

9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163/2002 Sb. v platném znění a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SŘV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky. Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem je uveden v následující tabulce 2:

Tabulka č. 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.
7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

9.2. Povinnosti žadatele ve vztahu k systému řízení výroby

Žadatel je povinen zajistit způsob kontroly výrobků tak, aby veškeré výrobky, které distribuuje, odpovídaly technické dokumentaci a splňovaly základní požadavky.

Ve stanovených postupech posouzení shody je žadatel povinen zajistit posouzení SŘV autorizovanou osobou u výrobce nebo provádět kontrolu distribuovaných výrobků z hlediska shody s technickou dokumentací a se základními požadavky ve vlastních nebo smluvních laboratořích a podrobovat tento systém kontroly distribuovaných výrobků posouzení Autorizované osoby.

Při zajištění posouzení SŘV v zahraničním výrobním závodě se aplikují minimální požadavky dle tabulky č. 2.

Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků je uveden v následující tabulce č. 3:

Tabulka 3: Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Žadatel má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující distribuovat jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy a zpracovaným kontrolním a zkušebním plánem. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a žadatel o tom vede záznam. Žadatel řádně vede a uchovává (archivuje) záznamy o výsledcích kontrol a zkoušek. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má žadatel stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována.
2	Měřidla používaná ke kontrole a zkoušení	Žadatel má k zajištění kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Žadatel řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
3	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Žadatel disponuje vhodnými prostorami pro skladování a manipulaci s výrobky včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav
4	Technické vlastnosti výrobku	Žadatel má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Pokyny pro použití výrobku	Žadatel má zpracován návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
6	Pokyny a personální požadavky pro instalaci výrobku	Žadatel provádí školení pracovníků odběratelů a instalačních firem zaměřená na podmínky správné instalace výrobku, případně jim distribuuje podrobné pokyny v písemné nebo audiovizuální formě.

9.3. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

9.3.1. Postup podle § 5, §5a NV 163/2002 Sb. v platném znění – Certifikace

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV má výrobce, v případě distribuce stavebních výrobků je za kontrolu distribuovaných výrobků zodpovědný distributor.

Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek ve zvoleném rozsahu.

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Distributor má s dodavatelem uzavřen smluvní vztah, zaručující pouze dodávky výrobků splňujících požadavky podle tabulky č. 1 tohoto STO.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SŘV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost distribuovat výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcem nebo žadatelem.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitolách 9.1. a 9.2.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5 odebírá pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatele vzorky v počtu uvedeném ve sloupci „D“ tabulky z kapitoly 8.1. za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby alespoň v rozsahu Tabulky č. 1.

10. Ověřovací zkoušky

Pro vymezení technických vlastností výrobku a pro vydání STO nebylo nutné provádět ověřovací zkoušky.

Zpracoval: Ing. David Mikulášek



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika

Divize CSI - Centrum stavebního inženýrství

Autorizovaná osoba č. 224



PROTOKOL O CERTIFIKACI

č. 785200400 / 2025

Výrobek: **Mycoflex 450 SP,
Mycoflex 450 VE,
Mycoflex 488 MS**
těsnící tmely

Výrobce: **MC-Bauchemie s. r. o.**
Skandinávská 990
267 53 Žebrák
Česká republika

Výrobna: **MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG**
Am Kruppwald 1-8
46238 Bottrop
SRN

Vypracoval: **Ing. David Mikulášek**

Datum vydání: **01. 03. 2025**

Počet stran: **5**



Mgr. Jiří Heš
představitel autorizované osoby č. 224

1. Specifikace výrobku

1.1. Identifikace a popis výrobku

Mycoflex 450 SP, Mycoflex 450 VE jsou dvousložkové těsnící tmely na bázi polyuretanu. Mycoflex 488 MS je jednosložkový těsnící tmel na bázi MS-polymerů.

1.2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Mycoflex 450 SP (tuhý) je dvousložkový karbomodifikovaný těsnící tmel na bázi polyuretanu. Má elastickou schopnost přetvoření 20 %. Je odolný proti povětrnostním vlivům a procesu stárnutí, chemikáliím, obzvláště olejům a pohonným hmotám. Používá se na trvale elastické těsnění spár vyrovnávající pohyby v konstrukcích mostního, vodního a pozemního stavitelství, k vyplnění spojovací a dilatační spáry v čističkách vod, odpadních kanálech, nádržích užitkové vody, záchytných vanách olejů a podobně, k vyplnění spáry v podlahách průmyslových hal, dílnách, poschoďových parkovištích. Penetrace styčných venkovních ploch se provádí dvousložkovou reakční látkou s obsahem rozpouštědel na polyuretanové bázi Mycoflex 251. V případě potřeby je možno použít primer Mycoflex 4100 TS.

Mycoflex 450 VE (tekutý) je dvousložkový samonivelační karbomodifikovaný těsnící tmel na bázi polyuretanu. Má elastickou schopnost přetvoření 20 %. Je odolný proti povětrnostním vlivům a procesu stárnutí, chemikáliím, obzvláště olejům a pohonným hmotám. Používá se na trvale elastické těsnění spár vyrovnávající pohyby v konstrukcích mostního, vodního a pozemního stavitelství, k vyplnění spojovací a dilatační spáry v čističkách vod, odpadních kanálech, nádržích užitkové vody, záchytných vanách olejů a podobně, k vyplnění spáry v podlahách průmyslových hal, dílnách, poschoďových parkovištích. Penetrace styčných venkovních ploch se provádí dvousložkovou reakční látkou s obsahem rozpouštědel na polyuretanové bázi Mycoflex 251. V případě potřeby je možno použít primer Mycoflex 4100 TS.

Mycoflex 488 MS je jednosložkový těsnící tmel na bázi MS-polymerů. Má elastickou schopnost přetvoření 25 %. Je odolný povětrnostním vlivům a procesu stárnutí, lehce aplikovatelný pistolí a dobře vyhladitelný. Používá se na těsnění dilatačních a ukončovacích spár v pozemním a inženýrském stavitelství, pro stavby montované a z prefabrikátů, pro těsnění spár kolem oken, těsnění spár u dřevěných a kovových staveb, pro těsnění okrajových spár v podlahových plochách a mechanicky málo zatížitelných spár v podlahách. K optimálnímu spojení s podkladem (hlavně u savých a porézních podkladů) se jako penetrace styčných ploch provádí dvousložkovou reakční látkou s obsahem rozpouštědel na polyuretanové bázi Mycoflex 251.

1.3. Omezení použití výrobku

Výrobky nejsou určeny pro přímý kontakt s pitnou vodou.

2. Posouzení shody se základními požadavky Nařízení vlády 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády 312/2005 Sb., Nařízení vlády 215/2016 Sb. a Nařízení vlády č. 119/2024 Sb.

2.1 Postup posouzení shody

Přihlášené výrobky těsnící tmely Mycoflex 450 SP, Mycoflex 450 VE, Mycoflex 488 MS jsou certifikovány dle požadavků žadatele na základě § 5 Nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb., Nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a Nařízení vlády č. 119/2024 Sb. (příloha 2, poř. č. 5.03, 5.04 a 5.11.). Dle požadavku žadatele se jedná o postup posouzení shody podle § 13a, odst. 2 NV č.163/2002 Sb.

Na tyto výrobky byl v ITC, a. s., Zlín – AO 224 vydán certifikát č. 18 0055 V/AO/b. Certifikát byl zpracován na základě Zprávy o dohledu č. 343509694/2022 ze dne 09. 02. 2022. Žadatel požádal o aktualizaci posouzení shody. Výrobní technologie zůstává beze změny.

Byla prověřována shoda vlastností se základními požadavky uvedeného nařízení vlády konkretizovanými ve Stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-863/2018/c, vydaném Institutem pro testování a certifikaci, a. s., Zlín.

2.2 Ukazatele konkretizující základní požadavky

Přehled hodnocených jakostních ukazatelů a zkušebních metod je uveden v tabulce č. I.

2.3 Odběr vzorků

Vzorky nebyly odebírány.

2.4 Místo provedení zkoušek

Hodnocení spojené s posuzováním shody bylo provedeno v ITC, a. s., Zlín, AO 224.

2.5 Výsledky zkoušek

Výsledky zkoušek jsou společně s požadavky příslušných technických předpisů shrnuty v tabulce I.

Výsledky zkoušek jsou společně s požadavky specifikovanými ve Stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-863/2018/c uvedeny v tabulce I.

Tab. I: Požadavky pro hodnocení pryskyřic Mycoflex a výsledky zkoušek:

Technická charakteristika	Jednotka	Požadovaná/deklarovaná hodnota	Stanovená hodnota
Elastické zotavení	%	$\geq 60\%$ ¹⁾²⁾ $\geq 70\%$ ³⁾	72,0 ^{2) 5)}

Tahové vlastnosti: Modul pružnosti (sekantový modul) při +23 °C při -20 °C	N/mm ² N/mm ²	> 0,1 ¹⁾²⁾³⁾ > 0,1 ¹⁾²⁾³⁾	0,11 ¹⁾⁶⁾ 0,18 ¹⁾⁶⁾
Tahové vlastnosti při udržovaném protažení	-	bez poruch	po 24 hod. protažení o 60 % bez poruch ⁷⁾
Stékavost	mm	≤ 3	0,0 při 50 °C a 5 °C ²⁾⁸⁾
Změna objemu	%	≤ 10	1 ³⁾⁹⁾
Tvrdość Shore A	°ShA	≤ 40 ⁴⁾	30 ⁷⁾
Zdravotní a hygienická nezávadnost	-	Nezávadnost	Nezávadnost ¹⁰⁾

- Pozn.:** ¹⁾ Mycoflex 450 VE
²⁾ Mycoflex 488 MS
³⁾ Mycoflex 450 SP
⁴⁾ dle deklaráce žadatele
⁵⁾ Převzato ze Zprávy o dohledu č. 345200770 / 2023
⁶⁾ Převzato ze Zprávy o dohledu č. 343509694 / 2022
⁷⁾ Převzato ze Závěrečného protokolu č.j. 783502106 / 2018
⁸⁾ Převzato ze Zprávy o dohledu č. 345202665 / 2024
⁹⁾ Převzato ze Zprávy o dohledu č. 345201721 / 2023
¹⁰⁾ Převzato ze Závěrečného protokolu č. j. 783502377 / 2021

2. 6 Posouzení shody výrobku

Certifikované výrobky těsnící tmely Mycoflex 450 SP, Mycoflex 450 VE, Mycoflex 488 MS se ve sledovaných ukazatelích shodují s požadavky Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb., Nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a Nařízení vlády č. 119/2024 Sb. konkretizovanými ve Stavebním technickém osvědčení STO - AO 224 - 863/2018/c.

3. Posouzení systému řízení výroby

Posouzení systému řízení výroby v rámci dohledu bylo provedeno pracovníkem Institutu pro testování a certifikaci, a. s. Zlín – AO 224 dne 08. 10. 2024. Výsledky jsou shrnuty ve Zprávě o dohledu č. 345202665/2024.

Uvedené doklady a zjištění byly uznány jako dostatečné pro prokázání toho, že výrobcem je zajištěno řádné fungování systému řízení výroby certifikovaného výrobku.

4. Závěr

U vzorku výrobku byla zjištěna shoda jeho vlastností se základními požadavky NV 163/2002 Sb. v platném znění.

Systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

Výrobek splňuje požadavky pro vydání certifikátu autorizovanou osobou.

5. Dohled

Jednou za 12 měsíců bude proveden dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá žadateli. Dohled bude zaměřen především na změny proti stavu při úvodním posouzení nebo při posledním dozorovém auditu a na reklamace či stížnosti podané na výrobek.

6. Seznam podkladů pro vypracování protokolu o certifikaci

- Smlouva o kontrolní činnosti č. 785200400
- Stavební technické osvědčení STO-AO 224-863/2018/c
- Zprávy o dohledu č. 345202665 / 2024
- Závěrečný protokol č.j. 783502106 / 2 018
- Závěrečný protokol č. j. 783502377 / 2021
- Zpráva o dohledu č. 343509694 / 2022
- Zpráva o dohledu č. 345200770 / 2023
- Zpráva o dohledu č. 345201721 / 2023
- Zpráva o dohledu č. 345202665 / 2024
- Technické listy
- Bezpečnostní listy